

TEU

Efficient Forklift
EFFO LI

Efficient Forklift
EFFO LI

160V

**La alternativa definitiva
al diésel / gas**



Manufactured by

TEU

Tecnocar Corporación Industrial, S.A.

Ctra. Alcora, Km. 8,500
12006 Castellón, Spain

Tel: 900 494 826
info@carretillasteu.com

Delegación comercial y postventa en:
Madrid, Barcelona, Valencia, Alicante, Castellón, Tarragona y Murcia.

Red de conesionarios en todas las provincias.

**Carretillas Eléctricas Batería Litio-Ion
2.0-3.5Ton**

160V

FLB20 Litio

FLB25 Litio

FLB30 Litio

FLB35 Litio

Efficient Forklift

EFFO LI

NEW

Insuperables, revolucionarias, Carretillas elevadoras Eléctricas

En línea con la esencia de alto rendimiento, potencia y robustez de TEU presentamos un nuevo concepto de carretilla elevadora electrónica de Ion-Litio, que ofrece características incomparables con el resto de carretillas electrónicas de Ion-Litio del mercado. Es la nueva serie **EFFO LI**.

Diseño completamente actualizado para facilitar el acceso, mayor comodidad y seguridad, maniobrabilidad mejorada y mayor durabilidad. Gracias a la dilatada experiencia en la tecnología litio de TEU, la carretilla elevadora logra un rendimiento óptimo equiparable al de una carretilla diésel, a la vez que proporciona una comodidad y seguridad excepcionales.

MAYOR CONFORT PARA EL OPERARIO



Silenciosas:

Motor bomba hidráulica y ventiladores extraordinariamente silenciosos. Niveles jamás vistos (40,5 dB).



Freno de estacionamiento con auto-bloqueo que mejora en gran medida la seguridad de frenado.

Columna de dirección con inclinación ajustable, permite colocar el volante en la posición óptima según las características del operario, mejorando la comodidad de conducción.



Cabina con diseño de espacio extra grande:

En comparación con otras carretillas eléctricas del mercado, el espacio operativo del pie y la superficie del peldaño de acceso se incrementan en un 46%. El cilindro de inclinación está oculto debajo del reposapiés, lo que mejora la comodidad de manejo, el acceso a un compartimento espacioso y seguro, y la apariencia de la carretilla.



Rueda delantera de 28 pulgadas para mayor confort y seguridad en superficies irregulares.



Asiento muy confortable:

Asiento estándar Grammer MSG65 con suspensión. Modelo más alto de la gama de la prestigiosa marca alemana.

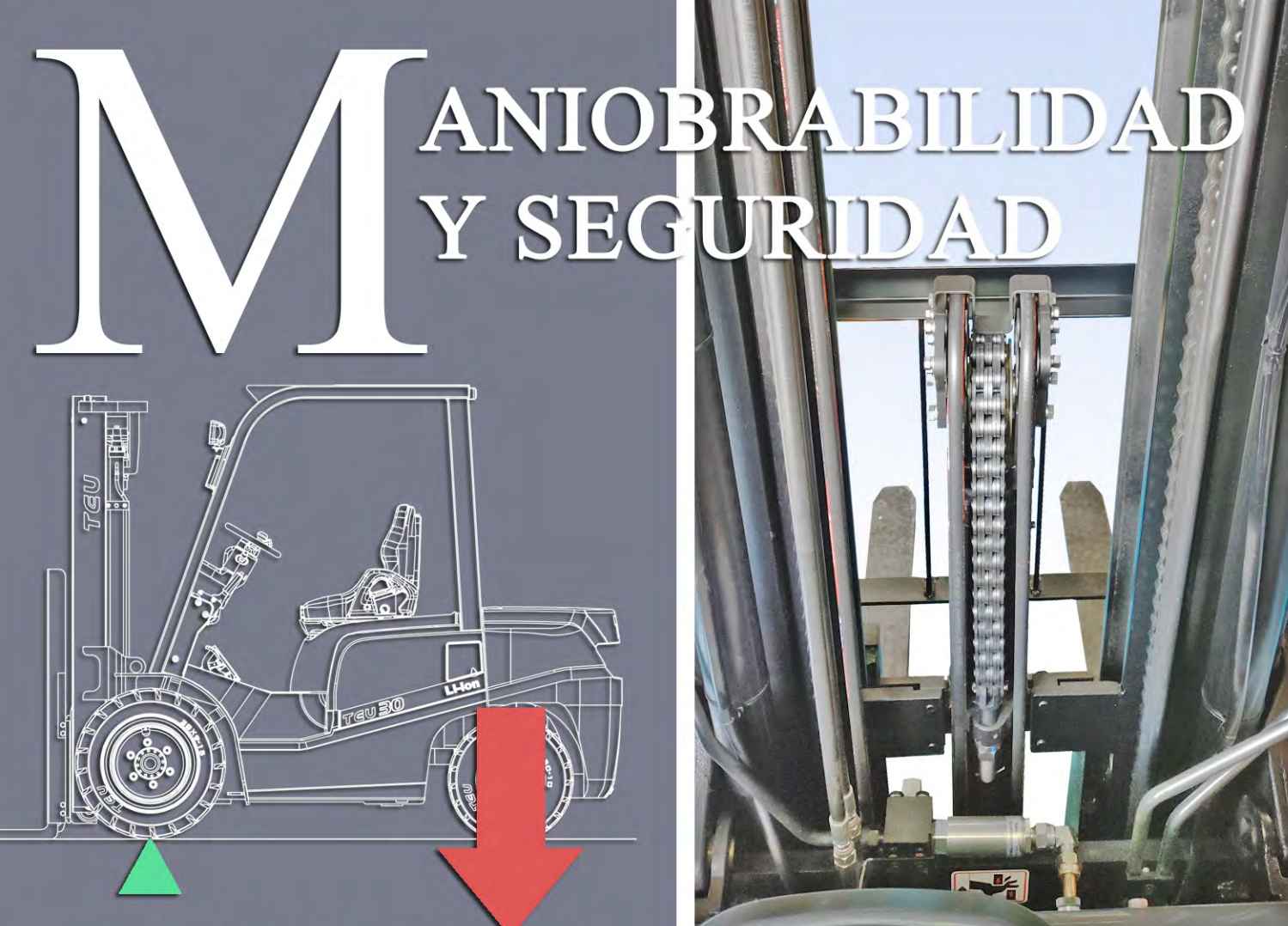


Controles **fingertips** bien diseñados, con soporte para el antebrazo, permiten un funcionamiento preciso incluso con guantes gruesos. La ergonomía tiene justificación económica si pensamos en el coste de las bajas laborales y las posibles indemnizaciones.



Asidero con claxon:

Para maniobras marcha atrás.

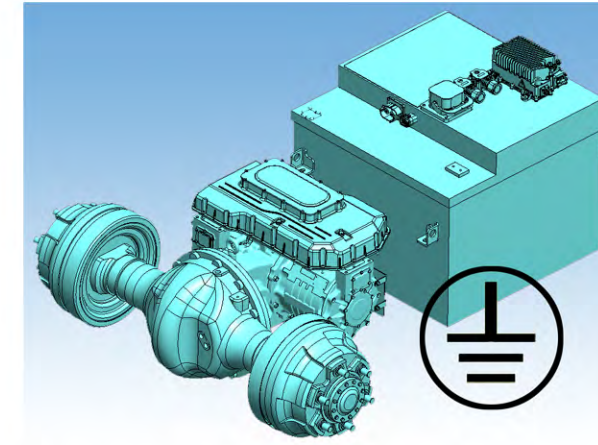


Tecnología de optimización del peso del vehículo.

El factor de seguridad delantero y trasero es de 1.58 (tomando una carretilla de 3 ton como ejemplo), superando con creces el estándar. Excelente estabilidad para la seguridad de todo el vehículo.

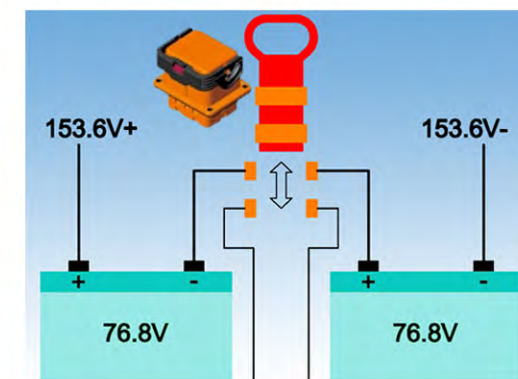


La nueva posición de los latiguillos hidráulicos, mejora la perspectiva frontal y la seguridad de conducción. Toda la gama está equipada con mástiles de amplia visión.



Control de fugas eléctricas:

El sistema BMS asegura un control del aislamiento de los sistemas electrónicos del motor de tracción y motor bomba con tecnología del sector automoción.



El sistema de alto voltaje está compuesto por grupos de 2 baterías de bajo voltaje (76.8V) conectados en serie. Cuando se desconecta el interruptor de mantenimiento, se abre la cubierta de acceso y el sistema falla o está en el estado de desconexión de la llave, el sistema de alto voltaje se desconectará automáticamente y el voltaje máximo no superará los 76.8V.



Diseño simple y llamativo de los cables de alta tensión totalmente integrados. Solo la línea de alimentación y la línea de carga están expuestas y fácilmente identificables con colores llamativos. Todas las piezas de alto voltaje cumplen con los estándares de seguridad CE.



Desplazamiento lateral reforzado:

Los cilindros hidráulicos del desplazamiento lateral incorporan una protección adicional, ya no están expuestos a golpes que puedan dañarlos.



10000 cycles

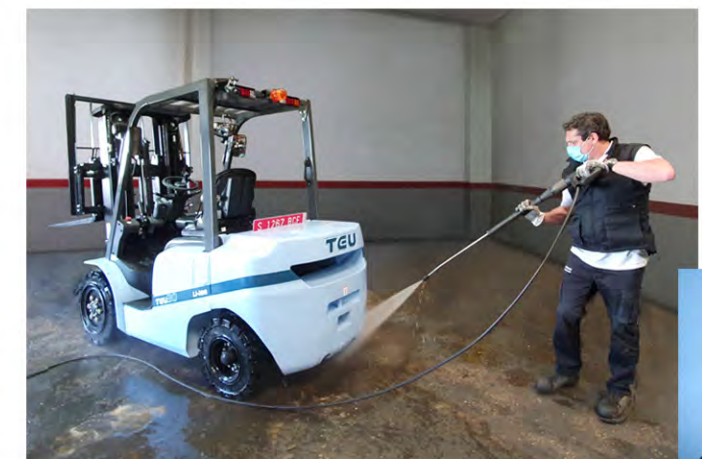


5 years warranty



Quick charge

5 años de garantía o 10.000 h. en Baterías Ion-Litio.



Más que impermeable:

La resistencia al agua del vehículo alcanza el nivel IP65, la cabina se puede lavar directamente y cumple con los requisitos de uso en días lluviosos y condiciones adversas de trabajo.

E

XCELENTE POTENCIA Y RENDIMIENTO



Bajo consumo de energía y alta resistencia:

Con el accionamiento de alto voltaje y la tecnología de sincronización de imanes permanentes, el consumo de energía se reduce considerablemente y la autonomía alcanza las 8 horas. (Condición de los datos: estándar de prueba JB / T3300, vehículo estándar de 3 toneladas, 220Ah).



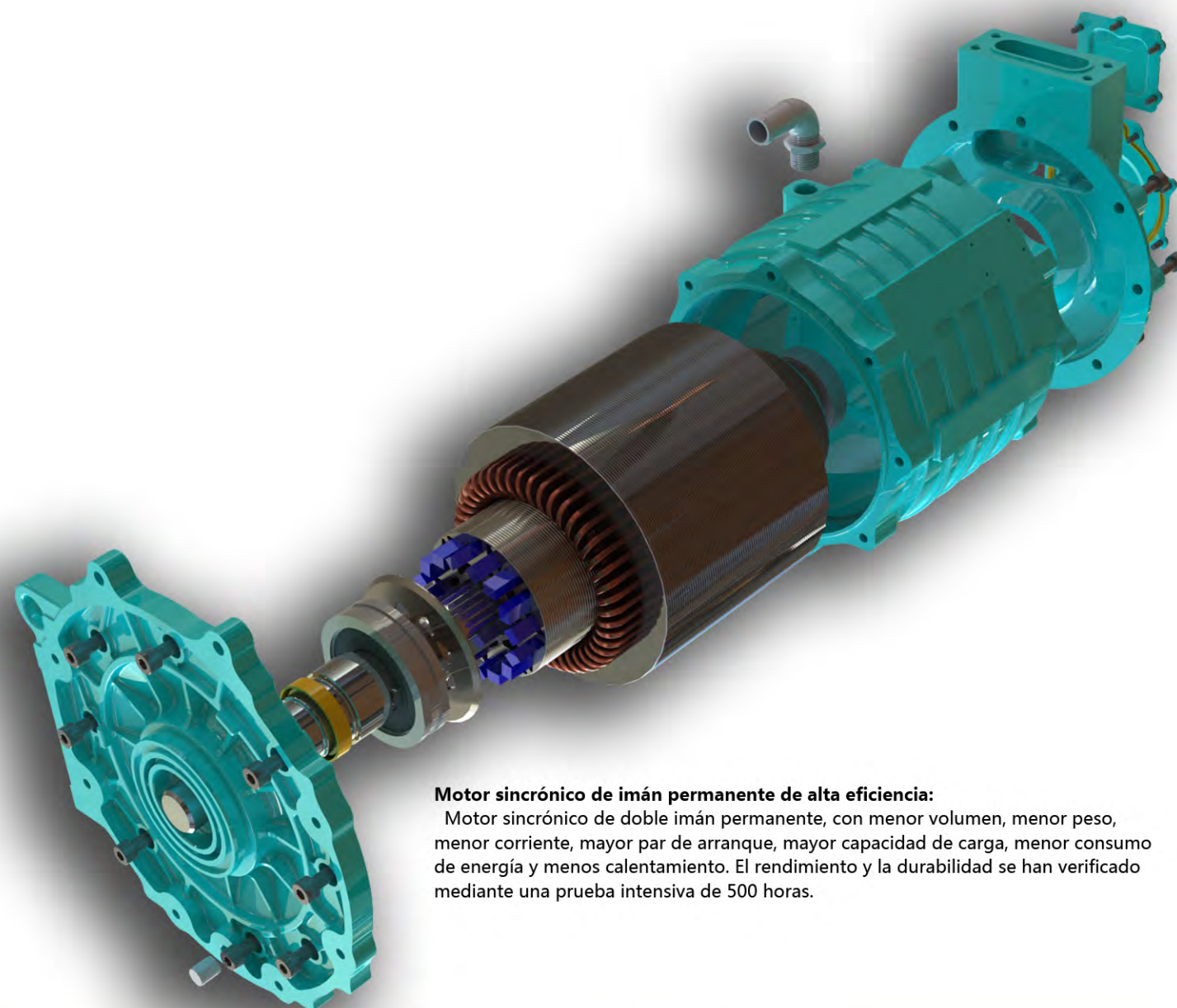
Gran potencia 160V:

Su gran potencia permite el trabajo en pendientes pronunciadas como una máquina diésel (20% de inclinación). Velocidad máxima regulable con y sin carga de 20 Km/h.



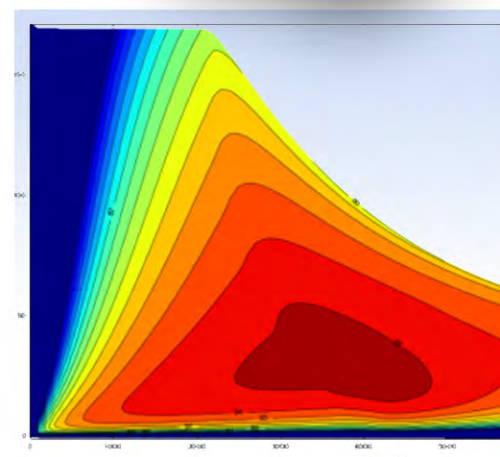
Tecnología de carga rápida:

Carga completa en 2 horas (Batería de capacidad estándar). Sin necesidad de sala de carga al no desprender gases ni líquidos. Conexión de carga tipo automóvil eléctrico.



Motor sincrónico de imán permanente de alta eficiencia:

Motor sincrónico de doble imán permanente, con menor volumen, menor peso, menor corriente, mayor par de arranque, mayor capacidad de carga, menor consumo de energía y menos calentamiento. El rendimiento y la durabilidad se han verificado mediante una prueba intensiva de 500 horas.



Excelente rendimiento:

En comparación con el motor asíncrono tradicional el motor sincrónico tiene mayor eficiencia, intervalos de operación más eficientes y mejor capacidad de salida.



Sistema de enfriamiento refrigerado por agua:

Tanto el motor como el controlador electrónico disponen de refrigeración por agua. El ventilador funciona al arrancar y subir y bajar de velocidad. Se puede usar de forma segura incluso en verano.



Mejora revolucionaria del rendimiento:

En comparación con la batería tradicional, la velocidad de conducción a plena carga aumenta en un 33%, y la velocidad de elevación a plena carga aumenta un 92%.

PERSONALIZACION



Personalización corporativa:
Máquinas personalizadas con colores / logos corporativos.

ALGUNAS OPCIONES:



Minipalancas:
Minipalancas hidráulicas montadas en el reposabrazos del asiento.



Cabinas a medida:
Cabinas confortables con calefacción y aire acondicionado. Robusto diseño de acero, totalmente acristalada, con luna trasera abatible y ventanas laterales.

Carretillas litio 160V de hasta 6 ton de capacidad de carga:



Kit especial para terrenos difíciles en modelos 2500 - 3500 Kg:



Ganador en POTENCIA

Las ventajas de la tecnología Ion-Litio para su almacén



Alto rendimiento siempre

- . Máxima potencia en todo momento gracias a la estabilidad del alto voltaje.

Libres de mantenimiento

- . Sin llenado de agua.
- . Sin limpieza de bornes.
- . Batería totalmente estanca.

Siempre disponible

- . Cargas intermedias.
- . Cargas siempre rápidas.
- . Cargas completas en 2 h.

Líder en productividad

- . Hasta 3 turnos con 1 sola batería.
- . Mínimo gasto energético.

Campeón de resistencia

- . Vida útil hasta tres veces mayor que una batería de plomo-ácido tradicional.

Máxima seguridad

- . Sin emisiones ni derrames.
- . Monitorización y control total de la batería (SOC).

La carretilla y nada más

- . Sin salas de carga.
- . Sin accesorios para intercambio de baterías.

**Li - ION
Technology**

160V

¡¡Solicite ya una prueba de TEU Ion-Litio sin compromiso!!

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	1	Fabricante			TEU			
	2	Modelo			FLB20	FLB25	FLB30	FLB35
	3	Capacidad de carga		kg	2000	2500	3000	3500
	4	Centro de gravedad		mm	500	500	500	500
	5	Tipo de potencia			BATERÍA DE LÍTIO			
	6	Tipo de operación			Conductor sentado			
	7	Neumáticos delanteros / traseros			Neumáticos			
	8	Número de ruedas delanteras / traseras			2x/2			
	9	Altura de elevación		mm	3000			
Dimensiones	10	Elevación libre		mm	160		150	
	11	Dimensión horquillas		mm	1070x122x40	1070x122x40	1070x125x45	1070x125x50
	12	Ángulo inclinación adelante / atrás		grados	6º/12º			
	13	Longitud a la cara de las horquillas		mm	2460	2530	2705	2760
	14	Anchura total		mm	1150		1225	1285
	15	Altura mástil replegado		mm	1995		2075	
	16	Altura mástil extendido		mm	4030		4250	
	17	Altura tejadillo		mm	2120		2140	
	18	Radio de giro		mm	2170	2240	2445	2495
	19	Saliente delantero		mm	466		480	485
	20	Pasillo apilamiento (Incluidos 200 mm. Margen de maniobra)		mm	4020	4090	4325	4380
Rendimiento	21	Velocidad traslación con / sin carga		km/h	20/20			
	22	Velocidad elevación con / sin carga		mm/s	560/580	550/580	475/500	460/500
	23	velocidad descenso con / sin carga		mm/s	410/380	400/390	400/380	410/400
	24	Fuerza máxima de tracción con / sin carga		kg	1650/830		1300/1000	1800/1000
	25	Pendiente superable con / sin carga		%	20/20			
Pesos	26	Peso en servicio sin batería		kg	3360	3830	4320	4660
	27	Distribución del peso con carga (batería estándar)	Delante	kg	4740	5390	6230	6880
			Atrás	kg	630	900	1000	1160
	28	Distribución del peso sin carga (batería estándar)	Delante	kg	1490	1360	1580	1550
			Atrás	kg	1850	2450	2740	3110
Chasis y Ruedas	29	Tamaño neumático, delantero			7.00-12-12PR		28x9-15-12PR	
	30	Tamaño neumático, trasero			6.00-9-10PR		6.50-10-10PR	
	31	Distancia entre ejes		mm	1600		1700	
	32	Rodadura delantera		mm	970		1000	1060
	33	Rodadura trasera		mm	970			
	34	Distancia al suelo desde el punto más bajo (mástil)			110		120	
	35	Altura libre sobre el suelo			105		125	
	36	Freno de servicio			Hidráulico (Pedal)			
Transmisión	37	Freno de estacionamiento			Mecánico (Palanca manual)			
	38	Batería estandar		V/Ah	153.6V/110Ah		153.6V/165Ah	
		Opcional		Ah	165Ah/220Ah		220Ah	
	39	Motor tracción		kW	20			
Motor elevación		kW	20					

Mástil vista amplia, dos etapas -- VM

Modelo	Capacidad nominal Centro de carga 500 mm				Altura máx. horquilla	Altura del mástil				Grado de inclinación	Peso propio (con batería estándar)			
	FLB20	FLB25	FLB30	FLB35		Horquilla bajada		Elevación horquilla (sin raqueta)			FLB20	FLB25	FLB30	FLB35
						FLB20/25	FLB30/35	FLB20/25	FLB30/35					
						kg	kg	kg	kg	mm				
VM250	2000	2500	3000	3500	2500	1745	1825	3530	3750	6-12	3200	3540	4270	4650
VM270	2000	2500	3000	3500	2700	1845	1925	3730	3950	6-12	3215	3555	4285	4670
VM300	2000	2500	3000	3500	3000	1995	2075	4030	4250	6-12	3240	3580	4300	4700
VM330	2000	2500	3000	3500	3300	2145	2225	4330	4550	6-12	3265	3605	4335	4730
VM350	2000	2500	3000	3500	3500	2245	2325	4530	4750	6-12	3280	3620	4350	4750
VM366	2000	2500	3000	3500	3660	2370	2405	4780	4916	6-12	3295	3635	4362	4766
VM375	2000	2500	3000	3500	3750	2545	/	5030	/	6-12	3340	3680	/	/
VM400	1900 *2000	2450 *2500	3000	3500	4000	2670	2625	5280	5250	6-6 *6-12	3360	3700	4430	4835
VM450	1900 *1950	2150 *2450	2900 *3000	3000 *3500	4500	2795	2875	5530	5750	6-6 *6-12	3380	3720	4470	4780
VM475	1800 *1850	1850 *2350	/	/	4750	2920	/	5780	/	6-6 *6-6	3400	3740	/	/
VM500	1652 *1700	1700 *2250	2700 *2850	2800 *3300	5000	3045	3125	6030	6250	6-6 *6-6	3420	3760	4515	4930
VM550	*1500	*1700	*2400	*2700	5500	3345	3425	6530	6750	*3-6	3615	3955	4740	5160
VM600	*1300	*1400	*2000	*2300	6000	3595	3675	7030	7250	*3-6	3655	3955	4780	5205

Mástil completamente libre, dos etapas -- VFM

Modelo	Capacidad nominal Centro de carga 500 mm				Altura máx. horquilla	Altura del mástil				Elevación libre (con raqueta)		Grado de inclinación	Peso propio (con batería estándar)						
	FLB20	FLB25	FLB30	FLB35		Horquilla bajada		Elevación horquilla (sin raqueta)					FLB20/25	FLB30/35	FLB20/25	FLB30/35	Adelante/ atrás	FLB20	FLB25
						FLB20/25	FLB30/35	FLB20/25	FLB30/35										
						kg	kg	kg	kg	mm	mm	mm							
VFM250	2000	2500	3000	3500	2500	1745	1825	3530	3760	745	600	6-12	3260	3600	4330	4720			
VFM270	2000	2500	3000	3500	2700	1845	1925	4030	3960	845	700	6-12	3275	3615	4350	4740			
VFM300	2000	2500	3000	3500	3000	1995	2075	4030	4260	995	850	6-12	3305	3645	4380	4770			
VFM330	2000	2500	3000	3500	3300	2145	2225	4330	4560	1145	1000	6-12	3330	3670	4405	4795			
VFM350	2000	2500	3000	3500	3500	2245	2325	4530	4760	1245	1100	6-12	3345	3685	4425	4815			

Mástil libre, tres etapas -- VFHM

Modelo	Capacidad nominal Centro de carga 500 mm				Altura máx. horquilla	Altura del mástil				Elevación libre (con raqueta)		Grado de inclinación	Peso propio (con batería estándar)			
	FLB20	FLB25	FLB30	FLB35		Horquilla bajada		Elevación horquilla (sin raqueta)					FLB20/25	FLB30/35	FLB20	FLB25
						FLB20/25	FLB30/35	FLB20/25	FLB30/35							
						kg	kg	kg	kg	mm	mm	mm				
VFHM360	2000	2500	3000	3500	3600	1745	1825	4630	4860	745	600	6-6 *6-10	3410	3750	4490	4880
VFHM400	2000	2500	3000	3500	4000	1870	1950	5030	5260	870	725	6-6 *6-10	3445	3785	4525	4915
VFHM435	1900 *2000	2200 *2400	2900 *3000	3200 *3500	4350	1995	2075	5380	5660	995	850	6-6 *6-10	3475	3815	4560	4950
VFHM450	/	/	2850 *3000	3100 *3500	4500	/	2150	/	5760	/	925	6-6 *6-10	/	/	4575	4970
VFHM480	1700 *1900	1900 *2300	2800 *2900	2900 *3400	4800	2145	2225	5830	6060	1145	1000	6-6 *6-10	3515	3855	4595	4985
VFHM500	1500 *1800	1600 *2250	2600 *2700	2800 *3100	5000	2245	2325	6030	6260	1245	1100	6-6 *6-10	3535	3875	4625	5015
VFHM550	1200 *1750	1300 *2150	1900 *2650	2000 *2700	5500	2370	2460	6430	6760	1370	1250	3-6 *3-6	3565	3905	4675	5050
VFHM600	900 *1650	950 *2250	1400 *2100	1500 *2300	6000	2595	2675	7030	7260	1595	1450	3-6 *3-6	3655	3995	4750	5140
VFHM650	*900	*1550	*1700	*1700	*6500	2810	2990	7530	7760	1810	1665	*3-3	3835	4175	4965	5350
VFHM700	*1250	*1250	*1350	*1350	*7000	3030	3110	8030	8260	2030	1885	*3-3	3885	4225	5020	5410

Nota: (1) El * es con neumáticos dobles, el peso con neumáticos dobles: + 150 kg
(2) Max. altura de elevación (sin respaldo): -580 mm
(3) Altura de elevación libre sin respaldo: + 580 mm; Peso sin respaldo: -30 kg