

# FB Series 15▶40

**TEU**

**LI-ION BATTERY**



## VENTAJAS DE LAS BATERÍAS LITIO - ION

### Una batería para toda la vida de la carretilla

Las baterías de litio-ion tienen una vida extremadamente larga. Ofrecen un excepcional comportamiento tras más de 10 años de trabajo. Al finalizar dicho periodo, más del 65% de la capacidad de la batería estará disponible, extendiendo la vida de la carretilla durante muchos años más.



**LARGA VIDA**  
+10 Años / +10.000 horas

### Una batería para todo tipo de usos y actividades

Ya sea en una operación monoturno o de doble o triple turno, con las carretillas eléctricas TEU todo lo que se necesita es UNA batería. Y esto incluye todo tipo de operaciones en las que se trabaje habitualmente con carretillas. La batería de litio-ion de TEU se carga tan rápidamente que únicamente se necesitan unos minutos durante los descansos o los tiempos muertos para recargarla. Simplemente posicione la carretilla al lado del cargador On-Click, conéctela (en tan solo cuatro segundos) y manténgala cargándose hasta que tenga que volver a utilizarla. Las cargas parciales no afectan a la vida útil de la batería. La carga rápida permite trabajar turnos dobles o triples con únicamente una batería, mientras que otras tecnologías requieren el uso de dos o más baterías.



**SISTEMA ON-CLICK**

### Una batería para reducir costes

Una batería 100% libre de mantenimiento significa ahorros en mano de obra, revisiones y agua destilada. La carga ultra-rápida implica ahorros por la eliminación de la necesidad de baterías adicionales. Las cargas parciales suponen ahorros en mano de obra empleada en intercambiar baterías. La carga fría y una transferencia energética ultra-eficiente (98%) suponen ahorros diarios durante la carga y una reducción de la factura de energía.



**ELECTRÓNICA**

### Una batería duradera y 100% segura

La batería litio-ion tiene múltiples certificaciones de seguridad en todo tipo de condiciones adversas y de mala utilización, como fuego, cortocircuito, sobrecarga, perforación, aplastamiento e inmersión en agua entre otros.

### Carga ultra-rápida

La carga ultra-rápida elimina la necesidad de baterías adicionales. Las cargas parciales, carga fría y una transferencia energética ultra-eficiente (98%), suponen ahorros durante la carga y en la factura del suministro eléctrico.



## GAMA DE CONTRAPESADAS ELÉCTRICAS CON BATERÍAS LITIO - ION



### FB15/18

Cap. carg. 1,5 -1,8 Ton  
4 Ruedas Súper Elast.  
Intelligent Technology  
Batería:  
- 80V/280AH  
Carga rápida:  
- 1,5 horas



### FB20/25

Cap. carg. 2-2,5 Ton  
4 Ruedas Súper Elast.  
Intelligent Technology  
Batería:  
- 80V/280AH  
Carga rápida:  
- 1,5 horas



### FB30

Cap. carg. 3 Ton  
4 Ruedas Súper Elast.  
Intelligent Technology  
Batería:  
- 80V/400AH  
Carga rápida:  
- 1,5 horas



### FB35/40

Cap. carg. 3,5-4 Ton  
4 Ruedas Súper Elast.  
Intelligent Technology  
Batería:  
- 80V/500AH  
Carga rápida:  
- 1,5 horas



DISPLAY



CONTROLER



BATTERY

### Equipamiento estándar

Batería Litio-Ion  
Conexión de carga One-Click  
Cargador inteligente  
Motor trifásico de tracción  
Motor trifásico de elevación  
Frenos mejorados  
Válvula de 4 vías  
Desplazador lateral

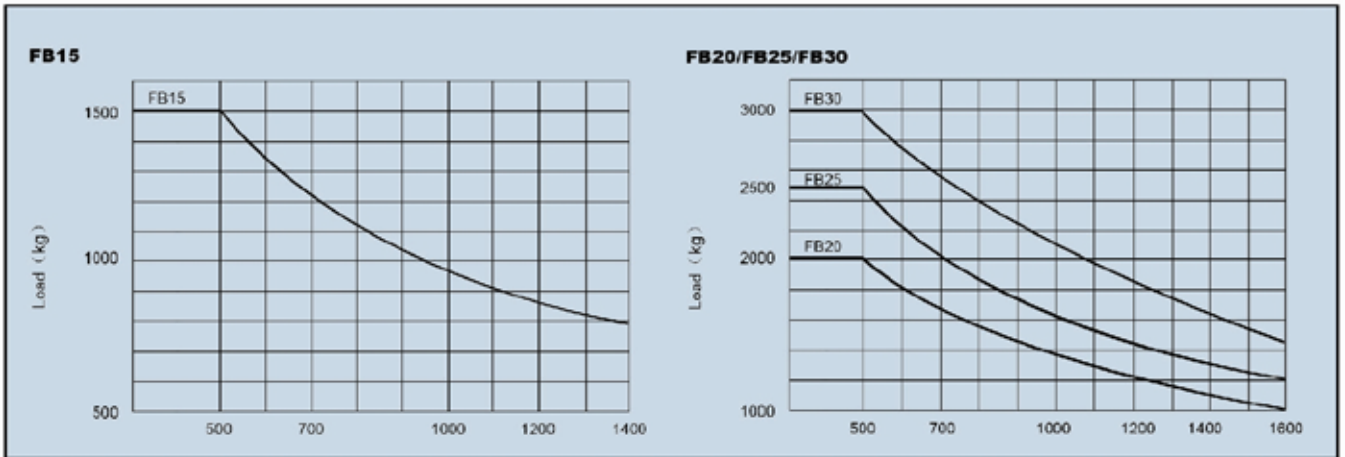
### Equipamiento opcional

Asiento confort  
Lámpara de destellos  
Ruedas anti-huella  
Protecciones  
Cabina cerrada calefactada  
Cerramiento Front., Tras., y Sup.  
Otro equipamiento...

### Tiempo de carga

La carga ultra-rápida elimina la necesidad de baterías adicionales. Las cargas parciales, carga fría y una transferencia energética ultra-eficiente (98%), suponen ahorros durante la carga y en la factura del suministro eléctrico.

## ■ Loading chart



## ■ Standard devices

- Micro-computer controlling of AC driving type
- Wide-view mast
- Power steering
- Neutral-safety switch
- Regenerative braking
- Big rubber pad

## ■ Battery datas

Model	Battery box size (L×W×Hmm)	Battery weight (kg)
FB15	600×980×495	695~875
FB20	780×1030×495	790~1100
FB25	780×1030×495	870~1100
FB30	895×1080×495	1130~1290



NUEVAS CARRETILLAS ELÉCTRICAS 2,5TON. | DESDE\* 596 €/MES

# BATERÍAS LITIO-ION

## ÚNICA GAMA DE CARRETILLAS ELÉCTRICAS

FLEXIBLES | FIABLES | POTENTES



DESDE 596 €/MES  
SOLICITAR



900 494 826

WWW.CARRETIILLASTEU.COM

\* Leasing o Renting sin mantenimiento a 60 meses para una carretilla contrapesada eléctrica 2,5 tons. Entrada del 10%. Condiciones sujetas a la aprobación de la entidad financiera.

## ■ Main Truck Specifications

Specifications		Manufacturer		TEU					
		Model		FB15	FB20	FB25	FB30		
Max.lift capacity		kg		1500	2000	2500	3000		
Load center		mm		500					
Power unit				Battery					
Operator type				Driver / seat					
Tires type		front / rear		pneumatic					
Wheels (X=driven)		front / rear		2X / 2					
Dimensions		Max.lift height		mm	3000				
		Free lift		mm	155	160	160	165	
		Fork size		L × W × T	mm	920×100×35	1070×122×40	1070×122×40	1070×125×45
		Tilt range		fwd / bwd	deg	6 / 12			
		Length(without fork)		mm	1955	2245	2285	2510	
		Width		mm	1070	1150	1150	1225	
		Mast height (fork lowered)		mm	1995	1995	1995	2075	
		Overall height fork raised (with backrest)		mm	4030	4030	4030	4260	
		Overall height guard		mm	2100	2145	2145	2190	
		Turning radius (outside)		mm	1780	1980	2000	2140	
		Load distance		mm	375	445	445	485	
		Right angle stacking aisle		mm	1770	1885	1935	2080	
		Performance		Speed	Travelling	full load	km/h	14	13.5
no load	km/h					16	15	14.5	15
Lifting	full load			mm/s	350	240	240	290	
	no load			mm/s	530	450	450	490	
Gradeability		Full load	%	15	12.5	12.5	12.5		
Weights		Weight (with standard battery)		kg	2690	3440	3820	4660	
		Weight Distribution	Full load	front	kg	3635	4565	5425	6770
				rear	kg	555	875	895	890
			No load	front	kg	1110	1445	1425	1885
				rear	kg	1580	1995	2395	2775
Chassis & Wheels		Tires	Number	front / rear	2/2				
			Size	front		6.00-9-10-10PR	21×8-9-16PR	21×8-9-16PR	28×9-15-12PR
				rear		16×6-8-10PR	18×7-8-14PR	18×7-8-14PR	18×7-8-14PR
		Wheelbase		mm	1250	1400	1400	1600	
		Tread		Front / rear	mm	910/900	955/950	955/950	1000/950
		Ground Clearance		The lowest point (mast)	mm	105	110	110	140
		Frame		mm	95	115	115	120	
		Brake		Service brake		Hydraulic-foot pedal			
Parking brake				Manual					
Drive Line		Battery	Voltage/capacity		V-AH/5hr	80V-280	80V-280	80V-280	80V-400
			Weight with its box (standard)		kg	735	825	945	1220
		Electric motors	Drive motor		KW/60min	8	8	8	11
			Hydraulic motor		KW/5min	8.2	8.6	8.6	10
		Control type				Travelling AC; lifting DC			
Operating pressure		kg/cm <sup>2</sup>		145	175	175	175		

## Wide view mast VM

Mast model	Load center 500mm				Max lift height	Mast height		Tilt range front / rear	Weight (with battery)			
	FB15	FB20	FB25	FB30		(1)Fork lowered	(2)Fork lift with backrest		FB15	FB20	FB25	FB30
	kg	kg	kg	kg		mm	mm		mm	kg	kg	kg
VM 250	1500	2000	2500	3000	2500	1745	3630	6 - 12	2960	3405	3785	4620
VM 270	1500	2000	2500	3000	2700	1845	3730	6 - 12	2675	3420	3800	4635
VM 300	1500	2000	2500	3000	3000	1995	4030	6 - 12	2690	3440	3820	4660
VM 330	1500	2000	2500	3000	3300	2145	4330	6 - 12	2710	3465	3845	4685
VM 350	1500	2000	2500	3000	3500	2245	4530	6 - 12	2720	3480	3860	4700
VM 400	1500	2000	2500	3000	4000	2545	5030	6 - 6	2780	3585	3935	4780
VM 450	1400	1800	2000	2600 +3000	4500	2795	5530	6 - 6 +6 - 12	2810	3595	3975	4820
VM 500	1000	1300	1500	2400 +2850	5000	3095	6030	6 - 6 +6 - 6	2850	3635	4015	4870

Notes: (1) FB30 : +80mm  
(2) FB30 : +230mm  
(3) "\*" is the datas with double tires

## 2 Stage free lift mast VFM

Mast model	Load center 500mm				Max lift height	Mast height		(3)Free lift with backrest	Tilt range front / rear	Weight (with battery)			
	FB15	FB20	FB25	FB30		(1)Fork lowered	(2)Fork lift with backrest			FB15	FB20	FB25	FB30
	kg	kg	kg	kg		mm	mm			mm	mm	kg	kg
VFM 250	1500	2000	2500	3000	2500	1745	3630	745	6 - 12	2720	3480	3840	4680
VFM 270	1500	2000	2500	3000	2700	1845	3730	845	6 - 12	2730	3475	3855	4700
VFM 300	1500	2000	2500	3000	3000	1995	4030	995	6 - 12	2750	3510	3890	4730
VFM 330	1500	2000	2500	3000	3300	2145	4330	1145	6 - 12	2775	3540	3920	4755
VFM 350	1500	2000	2500	3000	3500	2245	4530	1245	6 - 12	2785	3560	3940	4770
VFM 400	1500	2000	2500	3000	4000	2545	5030	1545	6 - 6	2850	3680	4040	4860

Notes: (1) FB30 : +80mm  
(2) FB30 : +230mm  
Height without backrest : FB15 -470mm; FB20-25 -375mm; FB30 -515mm  
(3) FB30 : -145mm, free lift without backrest : FB15 +470mm ; FB20-25 +375mm ; FB30 +515mm, Weight without backrest : FB15 -15kg ; FB20-25 -20kg ; FB30 -30kg

## 3 Stage free lift mast VFHM

Mast model	Load center 500mm				Max lift height	Mast height		(3)Free lift with backrest	Tilt range front / rear	Weight (with battery)			
	FB15	FB20	FB25	FB30		(1)Fork lowered	(2)Fork lift with backrest			FB15	FB20	FB25	FB30
	kg	kg	kg	kg		mm	mm			mm	mm	kg	kg
VFHM 380	1400	1900	2400	2700 +3000	3800	1745	4830	745	6 - 6 +6 - 10	2840	3580	3970	4825
VFHM 400	1400	1800	2400	2700 +3000	4000	1870	5030	870	6 - 6 +6 - 10	2865	3620	4000	4860
VFHM 435	1350	1850	2200	2700 +3000	4350	1995	5380	995	6 - 6 +6 - 10	2880	3660	4030	4890
VFHM 480	1300	1700	1800	2250 +2900	4800	2145	5830	1145	6 - 6 +6 - 10	2915	3680	4070	4930
VFHM 500	1100	1500	1600	1950 +2750	5000	2245	6030	1245	6 - 6 +6 - 10	2935	3715	4095	4965
VFHM 550	800	1150	1250	1950 +2750	5500	2410	6530	1410	3 - 6 +3 - 6	2970	3755	4135	5000
VFHM 600	550	800	800	1200 +2900	6000	2595	7030	1585	3 - 6 +3 - 6	3030	3845	4225	5080

Notes: (1) FB30 : +80mm  
(2) FB30 : +230mm,  
height without backrest : FB15 -470; FB20-25 -445mm; FB30 -580mm  
(3) FB30H : -145mm,  
free lift without backrest : FB15 +470mm; FB20-25 +445mm; FB30 +580mm,  
weight without backrest : FB15 -15kg; FB20-25 -20kg; FB30 -30kg  
(4) "\*" is the datas with double tires.



## T. CORPORACIÓN INDUSTRIAL, SA

MADRID | BARCELONA | VALENCIA | CASTELLÓN | ALICANTE

E-mail: info@carretillasteu.com

Tel.: 900 494 826

WWW.CARRETIILLASTEU.COM

Distributor: